

Collettori componibili lineari

Art. 432



100% MADE IN ITALY

Utilizzo

I collettori componibili Pintossi + C sono la soluzione perfetta da utilizzare su impianti idraulici e di riscaldamento. La tenuta è garantita dal sistema **PTM** (Pintossi tenuta morbida), che permette un'installazione rapida e sicura, senza l'utilizzo di materiali sigillanti aggiuntivi, come la canapa o PTFE. Grazie al loro design e alla loro geometria i collettori sono **perfettamente allineabili**.

Gamma prodotti

3/4" X 24x19	2 vie	Interasse 38mm
3/4" X 24x19	3 vie	Interasse 38mm
3/4" X 24x19	4 vie	Interasse 38mm
1" X 24x19	2 vie	Interasse 38mm
1" X 24x19	3 vie	Interasse 38mm
1" X 24x19	4 vie	Interasse 38mm
1 1/4" X 24x19	2 vie	Interasse 50mm
1 1/4" X 24x19	3 vie	Interasse 50mm

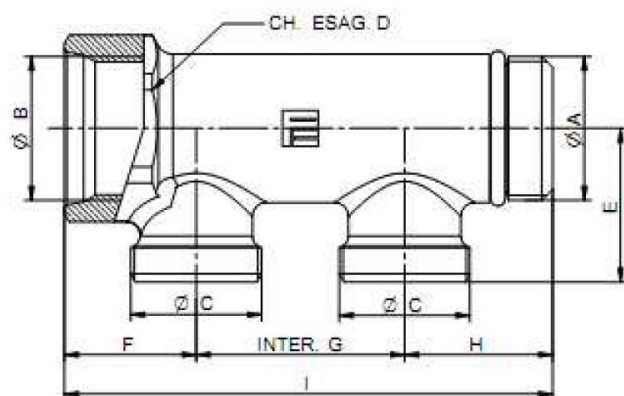
Caratteristiche tecniche

Fluidi:	Acqua o soluzioni glicoliche
Glicole max:	30%
Temp. max esercizio:	100°C
Pressione max esercizio:	10 bar

Materiali

Corpo:	Ottone CW617N
Guarnizioni:	NBR

VIE	INT.	ØA	ØB	ØC	D	E	F	H	I
2	38	3/4"	3/4"	24X19	31	28	24	27	89
3	38	3/4"	3/4"	24X19	31	28	24	27	127
4	38	3/4"	3/4"	24X19	31	28	24	27	165
2	38	1"	1"	24X19	38	31	24	27	89
3	38	1"	1"	24X19	38	31	24	27	127
4	38	1"	1"	24X19	38	31	24	27	165
2	50	1 1/4"	1 1/4"	24X19	47	38	30	32,5	112,5
3	50	1 1/4"	1 1/4"	24X19	47	38	30	32,5	162,5

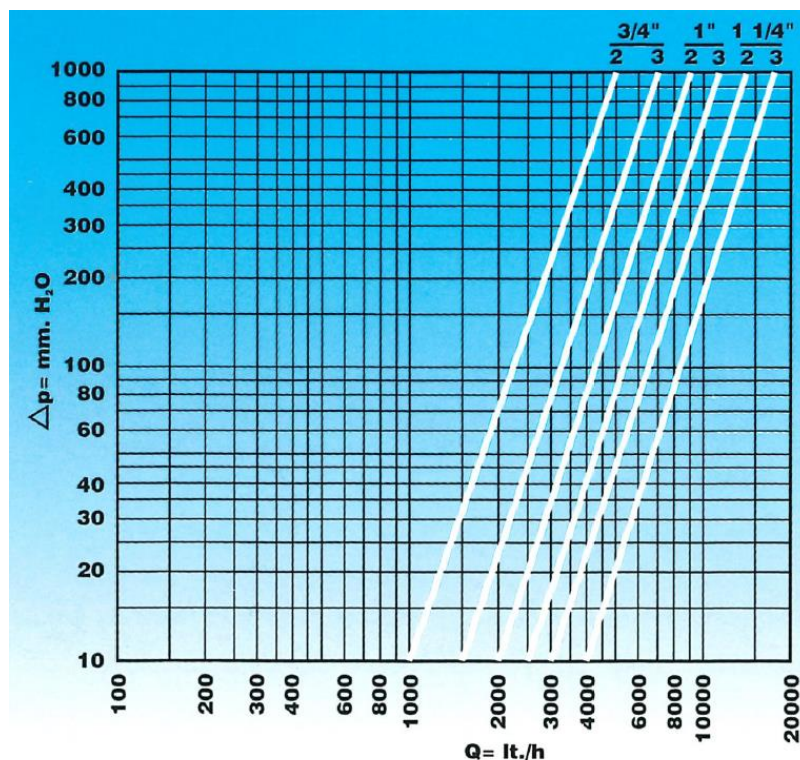


Dimensionamenti di composizioni di più collettori:

2+2		165 mm	212 mm
3+2		203 mm	262 mm
3+3		241 mm	312 mm
3+2+2		279 mm	362 mm
3+3+2		317 mm	412 mm
3+3+3		355 mm	462 mm
3+3+2+2		393 mm	512 mm

Perdite di carico

Nel diagramma sottostante sono riportate le perdite di carico.



Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la Uni 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficiente che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido: Limpido

PH: Compreso tra 7 e 8

Ferro (FE): < 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)

Rame (CU): < 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)

Antigelo: Glicole propilenico

Condizionante: Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi + C.